

# 绥中36-1项目罐体内部的CXT内涂层应用案例

罐体内部采用CXT内涂层应用，可延长使用寿命，防止后期泄漏，节省大量后期修复资金

## 客户

某海油工程公司

## 施工年份

2023

## 工作范围

在应用CXT之前，先将罐体内部喷砂至Sa2.5表面清洁度，用刷子和真空吸尘器去除残渣，然后在此基础上将CXT多次喷涂至罐内中，使涂层全面覆盖，待涂层表面固化后使用测厚仪进行厚度检测以及电火花测试。

## 主要产品

Corrothane XT

## 产品简介

CXT涂层是以一种带有玻璃片的三包冷固化乙烯基酯-聚氨酯聚合物合金涂料，具有耐高温以及防腐性质，涂层厚度为1200微米，在浸泡状态下耐热温度可达150摄氏度。

涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米

在使用内涂层后，大大解决了管线后期泄漏的问题。



# CORROCOAT