

锦州项目4台罐体内部的PVEF内涂层应用案例

放喷分离器A罐采用CXT内涂层应用，
可延长使用寿命，防止后期泄漏，节省
大量后期修复资金

客户

某石油公司

施工年份

2024

工作范围

在应用CXT之前，先将罐体内部喷砂至Sa2.5表面
清洁度，用刷子和真空吸尘器去除残渣，然后在此
基础上将CXT单次喷涂至罐内中，使涂层全面覆盖，
待涂层表面固化后使用测厚仪进行厚度检测以及电
火花测试。

主要产品

Corrothane XT

产品简介

Corrothane XT涂层属于乙烯基脂聚合物玻璃鳞
片高性能防腐涂层，涂层厚度为1000微米，浸泡
状态下耐温达150摄氏度。



CORROCOAT

涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米

在使用内涂层后，大大解决
了罐体后期泄漏的问题。

锦州项目4台罐体内部的PVEF内涂层应用案例

放喷分离器A采用CXT内涂层应用，可延长使用寿命，防止后期泄漏，节省大量后期修复资金

客户

某石油公司

施工年份

2024

工作范围

在应用CXT之前，先将罐体内部喷砂至Sa2.5表面清洁度，用刷子和真空吸尘器去除残渣，然后在此基础上将CXT单次喷涂至罐内中，使涂层全面覆盖，待涂层表面固化后使用测厚仪进行厚度检测以及电火花测试。

主要产品

Corrothane XT

产品简介

Corrothane XT涂层属于乙烯基脂聚合物玻璃鳞片高性能防腐涂层，涂层厚度为1000微米，浸泡状态下耐温达150摄氏度。



涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米

在使用内涂层后，大大解决了罐体后期泄漏的问题。

CORROCOAT

锦州项目4台罐体内部的PVEF内涂层应用案例

生产分离器A采用CXT内涂层应用，可延长使用寿命，防止后期泄漏，节省大量后期修复资金

客户

某石油公司

施工年份

2024

工作范围

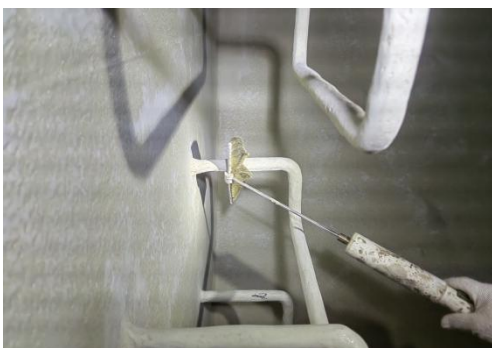
在应用CXT之前，先将罐体内部喷砂至Sa2.5表面清洁度，用刷子和真空吸尘器去除残渣，然后在此基础上将CXT单次喷涂至罐内中，使涂层全面覆盖，待涂层表面固化后使用测厚仪进行厚度检测以及电火花测试。

主要产品

Corrothane XT

产品简介

Corrothane XT涂层属于乙烯基脂聚合物玻璃鳞片高性能防腐涂层，涂层厚度为1000微米，浸泡状态下耐温达150摄氏度。



CORROCOAT

涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米

在使用内涂层后，大大解决了罐体后期泄漏的问题。

锦州项目4台罐体内部的PVEF内涂层应用案例

生产分离器B采用CXT内涂层应用，可延长使用寿命，防止后期泄漏，节省大量后期修复资金

客户

某石油公司

施工年份

2024

工作范围

在应用CXT之前，先将罐体内部喷砂至Sa2.5表面清洁度，用刷子和真空吸尘器去除残渣，然后在此基础上将CXT单次喷涂至罐内中，使涂层全面覆盖，待涂层表面固化后使用测厚仪进行厚度检测以及电火花测试。

主要产品

Corrothane XT

产品简介

Corrothane XT涂层属于乙烯基脂聚合物玻璃鳞片高性能防腐涂层，涂层厚度为1000微米，浸泡状态下耐温达150摄氏度。



CORROCOAT

涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米

在使用内涂层后，大大解决了罐体后期泄漏的问题。